

FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS MOTORES FSI

1

Estratificación de la mezcla

En lugar de mantener una mezcla uniforme en toda la cámara de combustión, el motor FSI crea diferentes zonas con distintas concentraciones de combustible.

2

Alta relación de compresión

Gracias a la inyección directa y la óptima refrigeración interna, los motores FSI pueden operar con una relación de compresión más alta.

3

Potencia y par motor

La inyección precisa y la mejorada combustión permiten que el motor produzca más energía, lo que se refleja en un mejor rendimiento del vehículo.

4

Mejor eficiencia

Los motores FSI son capaces de extraer más energía del mismo volumen de combustible, lo que se refleja en un menor consumo.

5

Integración con sistemas

La combinación de inyección directa y turbo permite aumentar significativamente la potencia del motor sin incrementar excesivamente el tamaño y peso del motor.

FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS MOTORES TFSI

INYECCIÓN DIRECTA

Al igual que en los motores FSI, la tecnología TFSI utiliza la inyección directa de combustible, donde el combustible se inyecta directamente en la cámara de combustión.

TURBO ALIMENTACIÓN

Llevan incorporado un turbo alimentador, dispositivo que utiliza los gases de escape para impulsar una turbina, que a su vez comprime el aire de admisión antes de que entre en la cámara de combustión.

COMPRESIÓN

Gracias a la inyección directa y la turbo alimentación, los motores TFSI pueden operar con una alta relación de compresión. Esto mejora la eficiencia termodinámica del motor.

GASES

Para cumplir con las normativas ambientales más estrictas, los motores TFSI a menudo incluyen sistemas de recirculación de gases de escape (EGR). Estos sistemas reducen las emisiones de óxidos de nitrógeno (NOx) al reintroducir una parte de los gases de escape en la cámara de combustión.